



GESTECO
Divisione
Preconfezionati
ùniko

RAFFAELE MACRÌ,
Responsabile
commerciale Linea
ùniko.

Due nuove linee di prodotti naturali, pensate per garantire maggiore salubrità agli ambienti domestici, con caratteristiche tecniche innovative ed elevate performance. È la nuova offerta di Gesteco, azienda friulana del Gruppo Luci da sempre operante nel settore edile ed ecologico.

Deumidificare in modo naturale

Dallo scorso mese di maggio, la storica azienda Lif Spa è stata incorporata come divisione della Gesteco Spa, azienda anch'essa del Gruppo Luci rinomata a livello europeo per la soluzione delle problematiche ambientali: dunque, i prodotti, **ùniko e Cemix San sono distribuiti con il marchio Gesteco.**

Inoltre, la Divisione Preconfezionati ùniko si è arricchita di due nuove linee: Brico e Bio. Il responsabile commerciale, Raffaele Macrì, ci spiega le caratteristiche dei nuovi prodotti.

In che modo i prodotti che avete immesso sul mercato per risolvere pro-

blemi specifici, come la linea ùniko o Cemix San, incarnano la filosofia Gesteco?

«Perfettamente in linea con la filosofia aziendale che vuole sempre al centro di ogni azione e di ogni pensiero l'uomo ed il suo benessere, i prodotti ùniko si rivelano particolarmente evoluti per le loro caratteristiche tecniche, offrendo elevate performance costruttive. Rispetto ai premiscelati, la **linea ùniko** è molto più duratura e resistente. Inoltre, il suo utilizzo agevola le condizioni di lavoro, salvaguardando la salute di chi la sceglie: infatti, tutti gli elementi aggiunti sono **atossici** e considerati non irritanti. Nel loro processo

di trasformazione sono presenti additivi di origine naturale che le rendono biocompatibili e più adattabili alle esigenze di chi le utilizza. Inoltre, le malte ùniko hanno un **ritiro ridottissimo** e contribuiscono alla realizzazione di **ambienti deumidificati**, quindi più sani e confortevoli».

Come funziona Cemix San e quali sono le sue caratteristiche tecniche?

«Cemix San è un intonaco macroporoso deumidificante per il risanamento di vecchie murature con problemi di umidità dovute alla risalita dell'acqua per capillarità, anche in presenza di sali. In parole semplici **Cemix San** agisce sul muro come una carta assorbente e distribuisce l'acqua asciugata sotto forma di vapore acqueo facendo in modo che il muro "respiri". Inoltre, grazie ai suoi macro pori, riesce a **contenere le efflorescenze saline** fino a dieci volte più a lungo degli intonaci tradizionali. Un altro vantaggio di Cemix San è il **sacco. Infatti con il medesimo sacco** si può realizzare sia il **rinzaffo che l'intonaco grezzo** e può essere portato a finitura con una malta fina tradizionale a base calce. Così facendo, **si riducono i costi del trattamento** per l'utente finale e si **favorisce il rivenditore** che avrà quindi a che fare con un solo prodotto».

Per quale tipo di applicazione può essere utilizzato?

«Per la **soluzione** di ogni problema connesso a **rigonfiamenti** e a **distacchi dell'intonaco** dovuti a umidità di risalita.

L'applicazione di Cemix San restituisce salubrità agli ambienti umidi prevenendo la formazione di condensa e muffe. La sua azione deumidificante si attiva attraverso un'elevata permeabilità al vapore ed è particolarmente **indicata per il recupero** di edifici storici, case antiche, cascinali ed anche chiese».

Cosa è ùniko e quali sono i suoi modi di impiego?

«ùniko è una linea di prodotti innovativi che va dagli inerti alle malte e che copre tutte l'esigenze nel campo dell'edilizia professionale. A questi prodotti ormai consolidati, abbiamo aggiunto da pochissimo due linee che vanno a coprire la totalità delle esigenze dei consumatori: **la linea Brico, 8 prodotti** di grande utilizzo in sacchi da 5 chilogrammi, e **la linea Bio, 4 prodotti** a base di calce spenta invecchiata più di 4 mesi per garantire maggiore salubrità e innumerevoli vantaggi,



La confezione di Cemix San, l'intonaco macroporoso deumidificante per il risanamento di vecchie murature con problemi di umidità.

tra cui anche una climatizzazione naturale agli ambienti di casa».

La sempre maggiore sensibilità dei singoli rispetto alle problematiche ambientali in che modo ha cambiato l'approccio del vostro Gruppo con le attività che costituiscono il core business?

«La sensibilità ambientale ha da sempre costituito il core business del nostro Gruppo. Labiotest vanta una ventennale esperienza nel controllo e nella realizzazione di soluzioni per minimizzare l'impatto olfattivo, attraverso la progettazione e realizzazione di impianti "antiodore", sia in campo industriale che civile. Gesteco, della quale ùniko è diventata una divisione, si è da sempre occupata di caratterizzazione di siti inquinati, bonifiche di aree inquinate, progettazione e realizzazione di sistemi di bio-remediation dei suoli, gestione del ciclo di smaltimento di qualsiasi tipologia di rifiuto, trattamento e recupero dei materiali, laboratorio di analisi acqua-suolo (accreditato Accredia), assistenza integrata per sistemi di gestione in materia ambientale, salute e sicurezza sul luogo di lavoro».



Alcuni dei nuovi prodotti che compongono la linea ùniko.

© RIPRODUZIONE RISERVATA